



Econex[®] NN-99L/LR

고성능 유동화제 (표준형/저온형)

[개 요]

ECONEX[®] NN-99는 나프탈렌계 축합물을 주성분으로 하는 고성능 유동화제로서, 일반 강도 및 고강도 콘크리트에 첨가시 기준 콘크리트의 기본 물성은 그대로 유지하면서 우수한 분산 효과를 제공하여 유동성이 우수한 모르터 및 콘크리트 제조가 가능합니다.

[제품특성]

- ① 유동성을 개선하여 우수한 작업성을 제공합니다.
- ② 블리딩을 감소시켜 마무리 작업을 향상시킵니다.
- ③ 펌핑능력을 향상시킵니다.
- ④ 플라이 애쉬, 슬래그 미분말, 실리카 흙 혼합 시에도 우수한 분산효과를 제공합니다.
- ⑤ AE 콘크리트와 동등한 동경용해 저항성을 제공합니다.

[용 도]

- ① 일반 강도 및 고강도 콘크리트 제조시
- ② 고유동 콘크리트 제조시

[물 성]

	ECONEX [®] NN-99L	ECONEX [®] NN-99LR
성 상	갈색 액체	갈색 액체
고형분(%)	40±2	40±2
비 중(20℃)	1.20±0.02	1.20±0.02
pH (20℃)	7±1.0	7±1.0

[사용량]

- ① 총분체량 대비 0.3~1.0% 사용을 표준으로 합니다.
- ② 총분체량 대비 0.1%당 슬럼프 증가량을 1~3cm를 기준으로 하며, 콘크리트 배합, 사용골재, 믹서타입, 콘크리트 온도 등에 따라 약간 변동될 수 있으므로 현장시험 후 사용량을 결정하고, 투입 후에는 고속회전으로 3~5분 동안 충분히 혼합한 후 타설하여 주십시오.

[포 장]

- ① Tank Lorry
- ② 7kg/P.E.can
- ③ 20kg/can
- ④ 240kg/drum

[주의사항]

- ① ECONEX[®] NN-99는 무독성, 불연소성이나 비산물은 물로 깨끗이 세척하여야 합니다.
- ② ECONEX[®] NN-99는 결빙 시 완전히 녹인 후 성능을 확인한 다음 사용하여 주십시오.
- ③ 스팀양생하여 제조되는 콘크리트 제품에 사용할 경우, 당사 기술영업부로 문의하여 주십시오.

[유동화 콘크리트 적용예(실내 시험)]

1 콘크리트 배합

배합	내 용	W/C(%)	S/a(%)	W (Kg/m ³)	C (Kg/m ³)	AD (C×wt%)
I	Base 콘크리트	58.4	44.2	187	320	-
I'	유동화 콘크리트					0.5
II	Base 콘크리트	60.0	44.7	192	320	-
II'	유동화 콘크리트					0.5
III	Base 콘크리트	61.3	45.2	196	320	-
III'	유동화 콘크리트					0.5

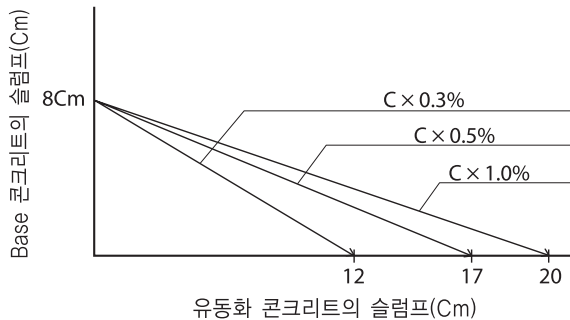
[사용재료] C:보통 포틀랜드 시멘트(비중:3.15) S:강사(비중:2.62) G:쇄석(비중:2.65) AD:ECONEX® NN-99

2 콘크리트의 물성

배합	슬럼프 (Cm)	공기량 (%)	응결 시간(시간:분)		압축강도(Kg/Cm ²)		
			초결	종결	3일	7일	28일
I	8.0	1.5	7:10	9:10	110	195	270
I'	18.0	1.2	7:45	9:20	113	196	272
II	10.5	1.6	7:25	9:20	102	186	240
II'	20.5	1.2	7:55	9:35	105	188	244
III	12.0	1.5	7:50	9:40	90	160	215
III'	22.0	1.1	8:15	9:50	94	162	216

[ECONEX® NN-99L의 사용량에 따른 슬럼프 시험 결과(실내 시험)]

Base 콘크리트의 슬럼프가 8Cm인 경우



Base 콘크리트의 슬럼프가 12Cm인 경우

