

고강도 · 고유동 콘크리트용 폴리카르본산계 고성능 AE 감수제

Econex[®] CooNa-230L

고성능 AE 감수제 표준형 (KS F 2560)

[개 요]

ECONEX[®] CooNa-230L은 폴리카르본산계를 주성분으로 하는 고성능 AE 감수제로서, 일반 강도 및 고강도 · 고유동 콘크리트 제조 시 우수한 감수력과 슬럼프 · 공기량 유지 성능 및 고내구성을 제공하며 또한 장기 강도 발현의 저하 없이 조기강도를 증대시키므로 조기 탈형을 요하는 구조물 제조시 우수한 품질의 모르터 및 콘크리트 제조가 가능합니다.

[특 성]

- 1 우수한 시멘트 분산성에 의해 높은 감수력을 제공하여 단위수량을 저감시키므로 고내구성 콘크리트를 얻을 수 있습니다.
- 2 슬럼프 및 공기량 경시 변화를 억제시켜 장시간동안 작업성을 유지할 수 있습니다.
- 3 조기강도를 증대 시킵니다.
- 4 재료분리 저항성을 향상시켜 높은 작업성에서도 재료분리나 블리딩이 거의 없습니다.
- 5 플라이 애쉬, 슬래그 미분말, 실리카 흙 혼합 시에도 우수한 작업성을 제공합니다.
- 6 건조수축을 감소시키며, 동경응해 저항성을 크게 향상시켜 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.
- 7 B/P에 선첨가하여 생산관리함으로써 품질관리 합리화와 작업효율을 개선할 수 있습니다.
- 8 셀프레벨링성을 향상시켜 고유동 모르터 및 콘크리트의 제조가 가능합니다.
- 9 현장에서 유동화제 후첨가 작업에 따른 인건비와 소음공해를 줄일 수 있습니다.
- 10 표면이 미려한 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

[용 도]

- 1 단위수량 저감 대책
- 2 조기 강도를 요하는 구조물
- 3 고강도 콘크리트 제조 시
- 4 고유동 콘크리트 제조 시
- 5 초고강도 콘크리트 제조 시
- 6 슬럼프 경시변화 억제에 따른 작업성 개선 시
- 7 저발열 콘크리트 제조 시
- 8 매스 콘크리트 제조 시

[물 성]

- 1 성 상 : 미색 액체
- 2 비 중 : 1.05±0.05 (20°C)
- 3 pH : 6.5±2.0 (20°C)

[사용량]

- 1 총 분체량 대비 0.5 ~ 4.0% 사용을 표준으로 합니다.
- 2 최적 사용량은 콘크리트 배합, 사용골재, 믹서타입, 콘크리트 온도 등에 따라 약간 변동될 수 있으므로 현장시험 후 사용량을 결정하십시오
- 3 연행되는 공기량은 온도, 사용재료의 품질, 콘크리트 배합 및 슬럼프에 영향을 받으므로 조건에 따라 ECONEX[®] A와 소포제를 병용하여 주십시오.

[포 장]

- 1 Tank Lorry
- 2 20kg / can
- 3 240kg / drum

[주의사항]

- ① ECONEX® CooNa-230L은 무독성, 불연소성이나 비산물은 물로 깨끗이 세척하여야 합니다.
- ② 타혼화제의 혼입 시에는 침전현상 및 겔화가 일어날 수 있으므로 현장시험에 의거 분리 사용합니다.
- ③ 결빙 시 완전히 녹인 후, 성능을 확인한 다음 사용하여 주십시오.
- ④ 스팀양생하여 제조되는 콘크리트 제품에 사용할 경우, 당사 기술영업부로 문의하여 주십시오.
- ⑤ 10분 정도 교반 후 사용하여 주십시오.

[고강도 · 고유동 콘크리트 적용 예 (실내시험)]

① 콘크리트 배합

배 합	W/C (%)	S/A (%)	단 위 재 료 량 (kg/m ³)					AD (B×wt.%)
			W	C	F/A	S	G	
I	34.0	47.0	163	408	72	803	916	1.3
II	30.0	45.0	163	435	109	739	914	1.3
III	28.0	44.0	163	466	116	708	911	1.4

[사용재료] C : 보통 포틀랜드 시멘트 (비중 : 3.15)
 F/A : 플라이 애쉬 (비중 : 2.20)
 S : 강사 (비중 : 2.62)
 G : 쇄석 (비중 : 2.65)
 AD : ECONEX® CooNa-230L

② 콘크리트 물성

배 합	측 정 항 목 (20℃)					
	Slump Flow (cm)			Air (%)		
	0분	30분	60분	0분	30분	60분
I	72/72	69/70	66/67	4.9	4.4	4.1
II	71/71	70/71	66/67	4.8	4.0	3.1
III	58/59	64/65	62/63	3.2	2.5	2.4

배 합	측 정 항 목 (20℃)							
	응 결 시 간		압 축 강 도 (Kg/cm ²)					
	초 결	종 결	16h	18h	24h	3day	7day	28day
I	9 : 40	12 : 05	78	113	170	326	378	555
II	9 : 55	12 : 15	97	146	211	360	432	617
III	9 : 15	11 : 30	104	152	232	374	506	723


Econex
 이코넥스(주)
 ISO9001/K.S.인증업체
www.econex.co.kr

[서울사무소] (135-846) 서울 강남구
 대치동 945 삼안빌딩 12층
 Tel : 02-554-6006 / Fax : 02-563-1199
[중앙연구소] (446-599) 경기도 용인시
 기흥구 신갈동 402-1
 Tel : 031-287-7300 / Fax : 031-287-7303

[본사/평택공장] (459-050) 경기도
 평택시 칠괴동 585-1
 Tel : 031-665-7900 / Fax : 031-665-7902
[제주공장] (697-060) 제주도 서귀포시
 토평동 3281-8
 Tel : 064-732-4600 / Fax : 064-732-4605