

ECONEX[®] 레미콘 生産原價 節減用
多機能性 高性能 AE 減水濟

COONa-NS

ECONEX® CooNa-NS의 개요

“ECONEX® CooNa-NS”는 각종 원 부자재의 가격 상승으로 인한 레미콘 생산 원가 절감 문제와 콘크리트의 고품질 / 고성능화가 대두되는 시점에서 **“가격 대비 품질” 면에서 탁월한 경쟁력**을 갖춘 폴리카르보산계 고성능 AE 감수제입니다.

“ECONEX® CooNa-NS”의 사용으로 시멘트성 결합재의 치환량 증가, 부순 모래의 사용량 증가 및 레미콘 회차율의 감소로 인한 **레미콘 생산 원가 절감에 크게 기여**할 수 있습니다.

그리고, 골재 품질의 저하로 인한 작업성 저하, 단위 수량 증가로 인한 과도한 블리딩 발생과 강도 하락 및 침하 균열 문제 등을 대폭 줄여 **콘크리트 품질을 크게 향상**시킬 수 있습니다.

또한, “ECONEX® CooNa-NS” 한가지 제품으로 사용량을 증감하여 슬래그 시멘트 콘크리트, 고 슬럼프 콘크리트, 고강도 콘크리트, 매스 콘크리트 등 **건설 현장의 다양한 요구와 용도에 적용이 가능**합니다.





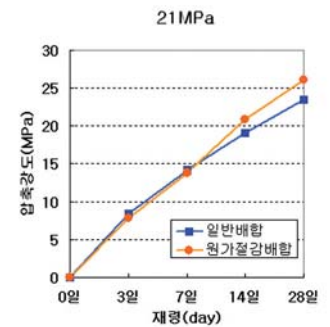
레미콘 생산 원가 절감이 가능한 CooNa-NS의 4대 특징

1 플라이 애쉬와 고로 슬래그 미분말 치환량 증가

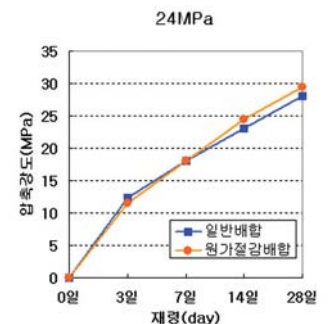
ECONEX® CooNa-NS의 탁월한 조기 강도 증진 효과로 각종 원 부자재의 가격 상승으로 인한 레미콘 생산 원가의 증가분을 플라이 애쉬(FA)와 고로 슬래그 미분말(SP) 등 시멘트성 결합재 치환량을 증가하여 보완할 수 있으며, 기준 강도가 높아질수록 원가 절감 효과는 커집니다.

강도 (Mpa)	구 분	혼화제 종류 및 사용량	총분체량 (Kg/m³)	절감분체량 (Kg/m³)	SP 치환율	SP치환율 증감	FA 치환율	FA치환율 증감	레미콘 재료 원가 절감액(원/m³)
21	일반 배합	0.5% 일반 AE 감수제	311	-	15%	-	10	-	-
	원가절감 배합	0.6% ECONEX® CooNa-NS	305	-6	20%	+5%	15	+5%	-192
24	일반 배합	0.5% 일반 AE 감수제	340	-	15%	-	10	-	-
	원가절감 배합	0.7% ECONEX® CooNa-NS	326	-14	20%	+5%	20	+10%	-702
27	일반 배합	0.5% 일반 AE 감수제	387	-	15%	-	10	-	-
	원가절감 배합	0.7% ECONEX® CooNa-NS	365	-22	20%	+5%	20	+10%	-1,020
30	일반 배합	0.5% 일반 AE 감수제	429	-	15%	-	10	-	-
	원가절감 배합	0.7% ECONEX® CooNa-NS	405	-24	20%	+5%	20	+10%	-1,143

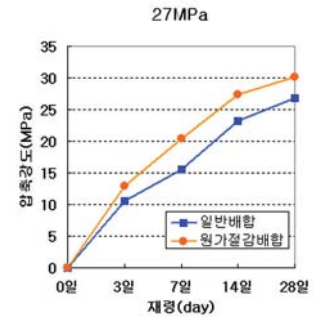
25-21-15	슬럼프 (cm)	공기량 (%)	압축강도 (Mpa)			
			3일	7일	14일	28일
일반 배합	13.5	4.8	8.5	14.2	19.1	23.4
원가절감 배합	15.0	4.9	7.9	13.8	20.8	26.1



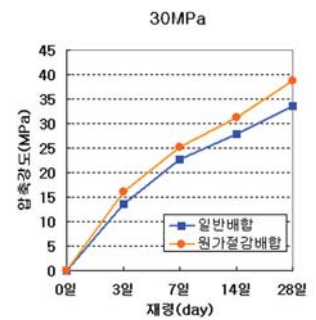
25-24-15	슬럼프 (cm)	공기량 (%)	압축강도 (Mpa)			
			3일	7일	14일	28일
일반 배합	13.5	4.4	12.3	18.1	23.1	28.1
원가절감 배합	15.5	4.3	11.5	18.0	24.4	29.5



25-27-15	슬럼프 (cm)	공기량 (%)	압축강도 (Mpa)			
			3일	7일	14일	28일
일반 배합	13.5	4.7	10.5	15.5	23.2	26.8
원가절감 배합	15.5	4.4	12.9	20.4	27.3	30.1

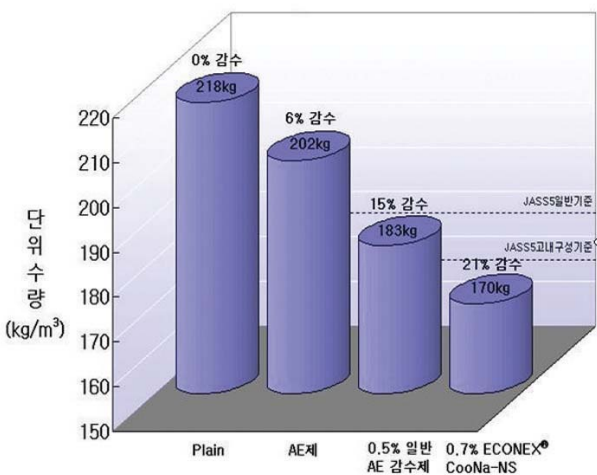


25-30-15	슬럼프 (cm)	공기량 (%)	압축강도 (Mpa)			
			3일	7일	14일	28일
일반 배합	13.5	4.7	13.6	22.7	27.9	33.5
원가절감 배합	16.0	4.3	16.1	25.2	31.3	38.8



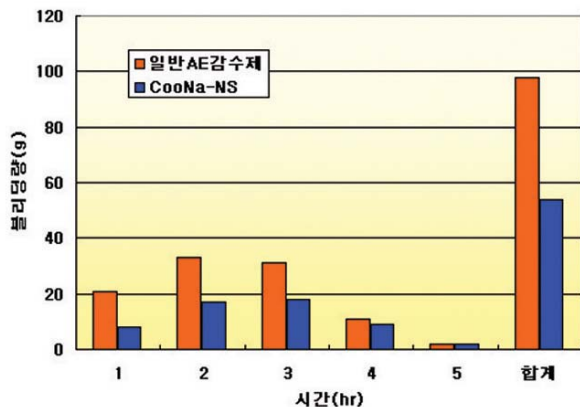
2 부순 모래 사용량 증가

ECONEX® CooNa-NS의 탁월한 감수 효과로 부순 모래 사용량을 증가시킴으로써 레미콘 생산 원가를 절감할 수 있으며, 부순 모래 사용 시 나타나는 단위 수량의 증가와 과도한 블리딩에 의한 침하 균열 문제를 줄일 수 있습니다.



<블리딩>

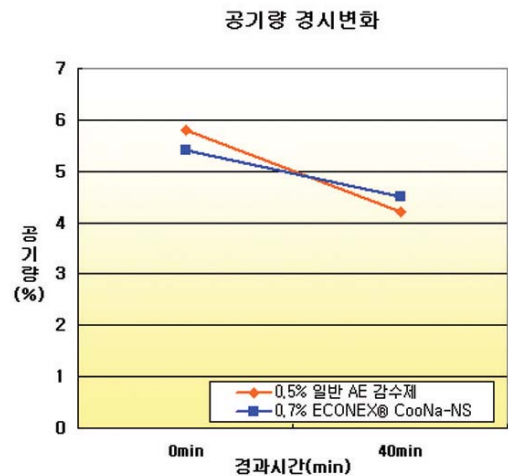
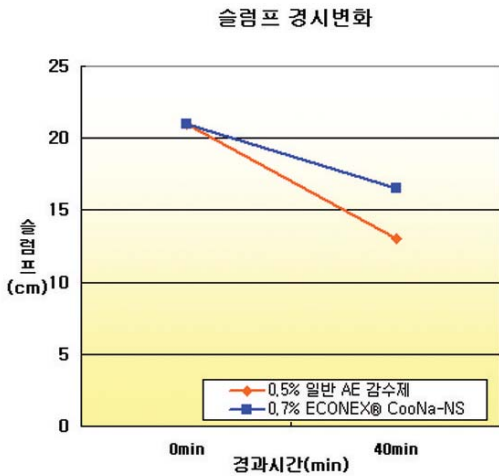
시 간 (hr)	1	2	3	4	5	합 계
일반 AE 감수제	21	33	31	11	2	98g
ECONEX® CooNa-NS	8	17	18	9	2	54g



3 콘크리트 품질 관리가 용이

ECONEX® CooNa-NS는 슬럼프와 공기량 경시변화를 최대한 억제하고 재료분리 저항성을 향상시킴으로써 레미콘 회차율을 대폭 감소시켜 레미콘 생산 원가 절감에 기여할 수 있으며 작업성과 펌핑성 등 콘크리트 품질을 현저히 개선할 수 있습니다.

구 분		0.5% 일반 AE 감수제	0.7% ECONEX® CooNa-NS
슬럼프 (cm)	0 min	21.0	21.0
	40 min	13.0	16.5
공기량(%)	0 min	5.8	5.4
	40 min	4.2	4.5



4 다양한 배합에 적용이 가능

ECONEX® CooNa-NS는 한가지 제품으로 사용량을 증감하여 슬래그 시멘트 콘크리트, 고 슬럼프 콘크리트, 고강도 콘크리트, 매스 콘크리트 등 건설 현장의 다양한 요구와 용도에 적용이 가능합니다.

<슬래그 시멘트 사용 콘크리트와 3 성분계 콘크리트 비교>

규 격	W/B (%)	S/A (%)	단위 재료량(Kg / m³)							슬럼프(cm)		공기량(%)		압축강도(Mpa)			
			W	C	SC	FA	S	G	AD	0분	40분	0분	40분	3일	7일	14일	28일
25-24-15	52.0	48.5	170	65	196	65	864	925	2.28	20.0	16.0	4.8	4.2	11.5	19.5	25.1	30.1
25-24-15	52.0	48.5	170	-	278	49	866	926	2.29	19.5	16.0	4.9	4.3	8.5	16.5	24.0	29.7

<고 슬럼프 콘크리트>

규 격	W/B (%)	S/A (%)	단위 재료량(Kg / m³)							슬럼프(cm)		공기량(%)		압축강도(Mpa)			
			W	C	SP	FA	S	G	AD	0분	40분	0분	40분	3일	7일	14일	28일
25-24-21	51.0	49.0	168	198	66	66	874	917	3.30	23.0	22.0	4.3	4.0	10.8	18.5	25.6	31.9

〈고강도 콘크리트〉

규격	W/B (%)	S/A (%)	단위 재료량(Kg / m ³)								슬럼프(cm)		공기량(%)		압축강도(Mpa)			
			W	C	SP	FA	S	G	AD	0분	40분	0분	40분	3일	7일	14일	28일	
25-35-21	38.0	48.0	168	265	88	88	808	882	5.29	23.0	22.5	4.5	4.1	13.5	25.5	36.2	44.8	

〈저발열 매트 콘크리트〉

규격	W/B (%)	S/A (%)	단위 재료량(Kg / m ³)								슬럼프(cm)		공기량(%)		압축강도(Mpa)			
			W	C	SP	FA	S	G	AD	0분	40분	0분	40분	3일	7일	28일		
25-30-21	41.0	48.0	165	201	121	80	828	903	4.02	22.5	22.0	4.3	4.2	12.1	20.2	32.4		

물성 및 용도

주 성분	폴리카르본산 에테르 화합물(Polycarboxylate Ether Polymer)
성상	연노랑 또는 연갈색 액체
비중(20°C)	1.05 + 0.05
pH(20°C)	6.5 + 2.0
용도	<ul style="list-style-type: none"> ● 고로 슬래그 미분말이나 플라이 애쉬를 다량 치환한 콘크리트 ● 슬래그 시멘트를 사용한 콘크리트 ● 부순 모래를 다량 치환한 콘크리트 ● 사용하는 골재의 품질이 현저히 떨어지는 경우 ● 단위 수량 저감 대책 ● 슬럼프 경시 변화 억제에 따른 작업성 개선 시

사용량 총 분체량 대비 0.5 ~ 3.0%

포장 ● Tank Lorry ● 200Kg drum ● 20Kg can

주의사항

- 무독성, 불연소성이나 비산물은 물로 깨끗이 세척하여야 합니다.
- 타혼화제의 혼입 시에는 침전현상과 결화가 일어날 수 있으므로 현장시험에 의거 분리 사용합니다.
- 결빙 시 완전히 녹인 후, 성능을 확인한 다음 사용하여 주십시오.
- 스팀양생하여 제조되는 콘크리트에 사용할 경우 당사 기술 영업부로 문의하여 주십시오.



[서울 사무소] (우135-846) 서울시 강남구 대치동 945 삼안빌딩 12층 Tel.02-554-6006 / Fax.02-563-1199

[본사/평택공장] (우459-050) 경기도 평택시 칠괴동 585-1 Tel.031-665-7900 / Fax.031-665-7902

[중앙연구소] (우446-599) 경기도 용인시 기흥구 신갈동 402-1 Tel.031-287-7300 / Fax.031-287-7303

[제주 공장] (우697-060) 제주도 서귀포시 토평동 3281-8 Tel.064-732-4600 / Fax.064-732-4605

[The Seoul Office] 12th, Sam-an bldg, 945, Daichi-dong, Kangnam-gu, Seoul, Korea 135-846 Tel.82-2-554-6006 / Fax.82-2-563-1199

[The Pyungtaek Plant] 585-1, Chilgoe-dong, Pyungtaek-city, Kyunggi-do, Korea 459-050 Tel.82-31-665-7900 / Fax.82-31-665-7902

[Central Research Center] 402-1, Singal-dong, Giheung-gu, Yongin-city, Kyunggi-do, Korea 446-599 Tel.82-31-287-7300 / Fax.82-31-287-7303

[The Jeju Plant] 3281-8, Topyeong-dong, Seogwipo-si, Jeju-do, Korea 697-060 Tel.82-64-732-4600 / Fax.82-64-732-4605