

무염화 조강제

# Econex® AH-750/AH-750S

AE 감수제 촉진형 (KS F 2560)

## [개 요]

ECONEX® AH-750 / AH-750S는 염화물을 함유하는 일반 제품과는 달리 철근부식의 우려가 전혀 없으며, 장기강도 발현의 저하 없이 시멘트 수화 반응을 촉진시켜 조기강도를 증대시키므로 조기탈형을 요하는 구조물이나 한중 콘크리트 제조 시 우수한 품질의 모르타 및 콘크리트 제조가 가능합니다.

## [특 성]

- ① 초기 경화속도를 촉진시킵니다.
- ② 조기강도를 증대시킵니다.
- ③ 무염화 타입이므로 철근 부식의 우려가 전혀 없습니다.
- ④ 거푸집 조기 탈형에 의한 공기 단축이 가능합니다.
- ⑤ 동결융해 저항성을 향상시킵니다.
- ⑥ 단위 수량을 저감하여 내구성을 증대시킵니다.

## [용 도]

- ① 조기 강도를 요하는 구조물
- ② 한중 콘크리트 제조 시

## [물 성]

	ECONEX® AH-750	ECONEX® AH-750S
성 상	암갈색 액체	암갈색 액체
비중 (20℃)	1.18 ± 0.05	1.20 ± 0.05
pH (20℃)	7.0 ± 2.0	7.0 ± 2.0
Cl 함량 (%)	0.01 이하	0.01 이하

## [사용량]

- ① 총 분체량 대비 0.5 ~ 1.0% 사용을 표준으로 합니다.
- ② 연행되는 공기량은 온도, 사용재료의 품질, 콘크리트 배합 및 슬럼프에 영향을 받으므로 조건에 따라 ECONEX® A를 병용하여 주십시오.

## [포 장]

- ① Tank Lorry
- ② 18kg / can
- ③ 200kg / drum

## [주의사항]

- ① ECONEX® AH-750/AH-750S는 무독성, 불연소성이나 비산물은 물로 깨끗이 세척하여야 합니다.
- ② 결빙시 완전히 녹인 후, 성능을 확인한 다음 사용하여 주십시오.
- ③ 스팀양생하여 제조되는 콘크리트 제품에 사용할 경우, 당사 기술영업부로 문의하여 주십시오.

## [일반 콘크리트 적용 예 (실내시험)]

### ① 콘크리트 배합

배 합	W/C (%)	S/a (%)	단 위 재 료 량 (kg/m³)				AD (Cxwt.%)
			W	C	S	G	
Plain	63.3	44.5	190	300	834	1051	-
I	56.0	42.7	168	300	774	1050	0.5
II	54.0	42.7	162	300	781	1059	

[사용재료] C : 보통 포틀랜드 시멘트 (비중 : 3.15)

G : 쇄석 (비중 : 2.65)

S : 강사 (비중 : 2.62)

AD : I- ECONEX® AH-750

II- ECONEX® AH-750S

### ② 콘크리트의 물성

구 분	Plain	I	II
사용 혼화제	-	ECONEX® AH-750	ECONEX® AH-750S
사용량 (Cxwt.%)	-	0.5	0.5
감 수 율 (%)	-	11.6	14.7
슬 럼 프 (cm)	8.0	8.0	8.0
공 기 량 (%)	1.5	4.5	4.5
블리딩양의 비 (%)	100	59	54
응 결 시 간 (시간 : 분)	초 결	7 : 10	6 : 35
	종 결	9 : 20	8 : 35
압축강도의 비 (%)	3 day	100	126
	7 day	100	117
	28 day	100	114
길이변화비 (%)	100	105	105
상대 동탄성계수 (%)	100	97	97

[시험조건] 양생온도 : 20±3°C / 길이변화 건조시간 : 6개월 / 동결융해 : 200cycle



[서울사무소] (135-846) 서울 강남구  
대치동 945 삼안빌딩 12층  
Tel : 02-554-6006 / Fax : 02-563-1199

[중앙연구소] (446-599) 경기도 용인시  
기흥구 신갈동 402-1  
Tel : 031-287-7300 / Fax : 031-287-7303

[본사/평택공장] (459-050) 경기도  
평택시 칠괴동 585-1  
Tel : 031-665-7900 / Fax : 031-665-7902

[제주공장] (697-060) 제주도 서귀포시  
토평동 3281-8  
Tel : 064-732-4600 / Fax : 064-732-4605