

리그닌계 AE 감수제

Econex® D-50/AD-50

AE감수제 표준형(KS F 2560)

[개 요]

ECONEX® D-50/AD-50은 리그닌 설폰산염을 주성분으로 하는 AE 감수제 표준형으로서, 콘크리트 제조 시 우수한 분산효과를 제공하며 단위수량 감소에 의한 강도 및 내구성 증진과 작업성이 우수한 모르타 및 콘크리트 제조가 가능합니다.

[제품특성]

- ① 우수한 시멘트 분산성에 의해 단위수량을 저감시킵니다.
- ② 작업성을 개선하며 블리딩을 감소시킵니다.
- ③ 플라이 애쉬, 슬래그 미분말, 실리카 흙 혼합 시에도 우수한 분산효과를 제공합니다.
- ④ 건조수축을 감소시키며, 동결융해 저항성을 크게 향상시켜 고내구성의 콘크리트를 얻을 수 있습니다.

[용 도]

- ① 단위수량 저감 대책
- ② 건축·토목·일반 콘크리트 구조물 제조 시

[물 성]

- ① 성 상 : 암갈색 액체
- ② 고형분 : $38 \pm 2\%$
- ③ 비 중 : $1.19 \pm 0.05(20^\circ\text{C})$
- ④ pH : $5.0 \pm 2.0(20^\circ\text{C})$

[사용량]

- ① 총분체량 대비 0.1~0.5% 사용을 표준으로 합니다.
- ② 최적 사용량은 콘크리트 배합, 사용골재, 믹서타입, 콘크리트 온도 등에 따라 약간 변동될 수 있으므로 현장시험 후 사용량을 결정하십시오.
- ③ 연행되는 공기량은 온도, 사용재료의 품질, 콘크리트 배합 및 슬럼프에 영향을 받으므로 조건에 따라 ECONEX® A를 병용하여 주십시오.

[포 장]

- ① Tank Lorry
- ② 20kg/can
- ③ 240kg/drum

[주의사항]

- ① ECONEX® D-50/AD-50은 무독성, 불연소성이나 비산물은 물로 깨끗이 세척하여야 합니다.
- ② 결빙 시 완전히 녹인 후, 성능을 확인한 다음 사용하여 주십시오.
- ③ 타 혼화제와 병용할 수 있으나, 일반적으로 현장시험에 의거 분리 사용합니다.

[일반 콘크리트 적용예(실내 시험)]

① 콘크리트 배합

배합	W/C(%)	S/a(%)	단위재료량(kg/m³)				AD (C×wt%)
			W	C	S	G	
Plain	61.7	44.2	185	300	834	1064	-
D-50	57.3	43.7	172	300	822	1071	0.3
AD-50	54.0	42.7	162	300	790	1073	0.3

[사용재료] C : 보통 포틀랜드 시멘트 (비중 : 3.15)

S : 강사 (비중 : 2.62)

G : 쇄석 (비중 : 2.65)

AD : ECONEX® D-50/AD-50

② 콘크리트 물성

구 분		Plain	D-50	AD-50
사용량 (C×wt%)		-	0.3	0.3
감수율 (%)		-	7.0	12.5
슬럼프 (cm)		8.0	8.0	8.0
공기량 (%)		1.5	2.1	4.1
블리딩양의 비 (%)		100	73	57
응결시간 (시간:분)	초결	7:10	7:30	7:25
	종결	9:20	9:50	9:40
압축강도의 비 (%)	3 day	100	118	119
	7 day	100	115	117
	28 day	100	113	115
길이 변화비 (%)		100	103	102
동결융해에 대한 저항성 (%)		-		98

[시험조건] 양생온도 : 20±3°C

길이변화 건조시간 : 6개월

동결융해에 대한 저항성 : 200cycle



ISO9001/K.S.인증업체
www.econex.co.kr

[서울사무소] (135-846) 서울시 강남구
대치동 945 삼안빌딩 12층
Tel : 02-554-6006 / Fax: 02-563-1199

[중앙연구소] (446-599) 경기도 용인시
기흥구 신갈동 402-1
Tel : 031-287-7300 / Fax : 031-287-7303

[본사/평택공장] (459-050) 경기도
평택시 칠괴동 585-1
Tel : 031-665-7900 / Fax : 031-665-7902

[제 주 공 장] (697-060) 제주도
서귀포시 토평동 3281-8
Tel.064-732-4600 / Fax.064-732-4605